


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ
Цеха №3 на капитальный ремонт ФРД-750 поток №3

8/11/15

Утверждено:
 Технический директор
 ООО "Омсктехуглерод"
 Дмитриев А.М.

 " 27 " _____ 2019г.


№ позиции	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Материалы	Ед.изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7
1	Демонтаж: рубашки обогрева с резкой на куски в металлом	т	0,234	Газ ПТ-баллонный Кислород	т	0,003
2	Изготовление и монтаж рубашки обогрева ПШ-400 весом 68 кг	шт	1,0000	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB Лист ст. 3 Рубашка обогрева ПШ-400 изг	т	0,068
3	Демонтаж корпуса ПШ-400 в металлом весом 68,8 кг	шт	1,0000	Электроды МР-3 ф4мм ПШ 400 ш-5 - 45 РВК Набивка АГИ 18 Болт М12х50 Гайка М 12	кг	5,000
4	Монтаж ПШ 400, 1шт=300кг	1 шт.	1	Электроды МР-3 ф4мм Фланец 470х470 мм (повт. исп.)	кг	2,000
5	Демонтаж-монтаж (квадратного) ответного фланца под ПШ-400, 470х470	шт	1,0000	Электроды ЦП-11 ф4мм Фланец 470х470 мм (повт. исп.)	шт	1,000
6	Демонтаж-монтаж фланца D=420мм из нж (повт. исп.)	шт	1,0000	Электроды ЦП-11 ф4мм Заслонки D=250 мм (повт. исп.)	шт	8
7	Демонтаж- монтаж дроссельных заслонок Ду250 фланцевых на высоте 12,7м, 1шт= 34 кг (повт. исп.)	шт	8	Шпилька М12х150 Гайка М 12 Абсолютон	шт	60
8	Демонтаж течи с рубашкой обогрева весом 79 кг в металлом	шт	1,0000	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	20
					кг	15

9	Изготовление и монтаж тежки с рубашкой обогрева весом 99 кг	шт	1,0000	Латка нж 650x450x8 (1шт/18,49 кг)	шт	2
				Латка нж 650x440x8 (1шт/18,49 кг)	шт	2
				Латка Ст3 560x280x4 (1шт/4,89 кг)	шт	4
				Латка Ст3 560x50x4 (1шт/0,87 кг)	шт	8
				Латка Ст3 560x50x4 (1шт/0,87 кг)	шт	20
10	Изготовление временных мет. конструкций для изгот. и монтажа свечи	т	0,2	Электроды УОНИ 13/55 ESAB, 4мм	кг	5
				Швеллер 16 ст3 ГОСТ 8240-97	тн	0,2
11	Демонтаж-монтаж временных металлоконструкций для изгот. демонт. и монтажа свечи	т	0,2	Электроды УОНИ 13/55 ESAB, 4мм	кг	10
				Труба нж Ду=450x6	т	1,388
				Электроды ЦП-11 Ф4мм	кг	25
				Электроды МРЗ Д=4 мм	кг	20
12	Демонтаж-монтаж с изготовлением свечи ФРД-750 труба нж, Ду=450x6, L=21м (1мп=66,08кг) между отметкой 12,7м и отметкой 32м с резкой трубы на куски в металлом.	м	21	Электроды МРЗ Д=4 мм	кг	5
				Электроды ЦП-11 Ф4мм	кг	5
				Электроды МРЗ Д=4 мм	кг	5
13	Врезка коллектора Д=450мм в свечу Д=450мм из нж с вырезкой отверстия на высоте 12,7м			Электроды МРЗ Д=4 мм	кг	5
14	Демонтаж перехода диаметр наружный 530x325мм (от 325 к 530 диаметру) из НЖ стали	шт	1	Электроды МРЗ Д=4 мм	кг	5
15	Монтаж перехода 530x325мм с врезкой в плоскую поверх. бункера концом 530 мм-нж сталь	присоединение	1	Переход 530x325 Дл 500 мм нж сталь (говт. исп.)	шт	1
16	Изготовление бункера из нж стали (верхняя часть)-из 4 х частей	шт/т	1,1,1,457	Электрод ЦП 11 Ф 4	кг	5
				Электроды МРЗ Д=4 мм	кг	20
17	Демонтаж бункеров стационарных из нж стали (верхняя и нижняя часть) с резкой на куски в металлом.	т	2,31	Бункер с рубашкой обогрева ФР-750 (Панель верхней части бункера ст нж 6мм) весом 1,457 тн	шт	1
18	Монтаж бункеров стационарных из нж стали (верхняя часть)	т	1,457	Электроды ЦП-11 Ф4мм	кг	15
				Бункер с рубашкой обогрева ФР-750 (Нижняя часть бункера ст нж 6мм) изг весом 1т	шт	1
19	"Монтаж нижней части бункера, состоящей из: переходов 2011x2100 к Д=900 мм, h=1700 и Д=900x400мм, h=1300 из листовой стали 0,853 тн.	т	0,853	Электроды ЦП 11 Д=4 мм	кг	15
				Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	15
20	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг, Ст3	шт	6	Лист ст.3	т	0,45

21	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 25 кг	шт	10	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	10
				Лист ст.3	т	0,25
22	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 10 кг	шт	20	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	10
				Лист ст.3	т	0,2
23	Заварка трещин и свищей на корпусах из углеродистой стали, при толщине корпуса до 6мм	м	25	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	15
24	Демонтаж-монтаж перил в бункере из нж стали	кг	13,9600	Пластина 50x70 нж изг 6шт-1,32кг	кг	1,32
				Полоса 50x2000 нж изг 2шт-12,64кг	кг	12,64
25	Усиление сварных швов бункеров с применением соломки 5x5	мл	15,4000	Электроды ЦП-11 ф4мм	кг	5
				Соломка 5x5 нж изг	тн	0,003
26	Демонтаж-монтаж накладки на стыке пола кабин с панелью 250x3630x5 - 2шт весом 71кг, 250x3130x5 -2шт весом 61кг (в металлом)	шт	4,0000	Электроды ЦП-11 ф4мм	кг	10
				Лист ст.3	т	0,132
27	Демонтаж-монтаж соединения конуса с панелью из уголка 100x50x5 6шт весом 62,8кг, 100x100x8 -2шт весом 44,3кг (в металлом)	шт	8,0000	Электроды МР-3 ф4мм	кг	10,000
				Лист ст.3	т	0,107
28	Демонтаж-монтаж накладки на стыке панели и конуса из полосы 250x1700x5 - 4шт весом 66,3кг (в металлом)	шт	4,0000	Электроды ЦП-11 ф4мм	кг	5
				Лист ст.3	т	0,066
29	Демонтаж-монтаж с резкой на куски в лом лазерного люка 500x600 на крыше фильтра 4шт и в бункере 1шт в плоскую поверхность бункера на высоте 12,7м, 1шт=121кг	т	0,605	Электрод МР3 ф4	кг	25
				Люк лазерный 500x600 с рамкой изг	шт	5
30	Вырезка отверстий 530x630 - 4шт на крыше фильтра для монтажа лазерных люков 500x600x6 ст3 (длина 1 реза=2,32мл)	мл	11,6000	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	25
				Электроды МР-3 ф4мм	кг	25,000
31	Приварка накладок нж (повт. исп.) на отражатель лазерного люка весом до 10 кг	шт	5,0000	Электроды ЦП-11 ф4мм	кг	5
				Люк лазерный 500x900 изг	шт	4,000
32	Демонтаж-монтаж с резкой на куски в лом лазерного люка 500x900 4шт в плоскую поверхность на высоте 7,2м, 1шт=98кг	т	0,0408	Электроды МР-3 ф4мм	кг	10,000
				Электрод МР3 ф4	кг	5,000
33	Демонтаж-монтаж коллектора чистого газа D=450x5мм из нж повт.исп.	мл	2,0000	Электроды ЦП-11 ф4мм	кг	5,000
				Труба нж Ду=450x5, L= 2мл повт.исп	кг	110,000
34	Ремонт коллектора чистого газа D=450x5мм с применением латок до 10кг	шт	8,0000	Лист нж	кг	80,000
				Электроды ЦП-11 ф4мм	кг	10
35	Демонтаж-монтаж уголков крепления ружавных плит и пластин крепления ружавных плит	т	0,0348	Электроды МР3 D=4 мм	кг	5
				Уголок 50x50x5 ст3 весом 28,8 кг	шт	96
36	Снятие и установка с разборкой и сборкой простых узлов оборудования при весе узлов до 0,2т-ружавных плит	шт	2	Пластина 50x70 нж изг весом 6 кг	шт	30
				Ружавные плиты 200 кг (повт. исп.)	шт	2
37	Снятие и установка с разборкой и сборкой простых узлов оборудования при весе узлов до 0,2т-ружавных плит	шт	2	Ружавные плиты 145кг (повт. исп.)	шт	2

38	Постановка и снятие болтов, шпильки диаметром до 16 мм	шт	80	Шпилька М16-190 цех 3 изг весом 7,2кг	шт	80
39	Замена прокладок под рукавными плитами	шт	8	Набивка АС20х20	кг	2
40	Демонтаж ступльчиков под раму подвеса (1шт - 7,83кг)	шт	20,0000	Электроды МР-3 ф4мм	кг	30,000
41	Монтаж ступльчиков под раму подвеса (1шт - 7,83кг)	шт	20,0000	Электроды МР-3 ф4мм	кг	30,000
42	Демонтаж-монтаж рамы подвеса весом 144, 12 кг (повт.исп.)	шт	4,0000	Электроды МР-3 ф4мм	кг	5,000
43	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующую магистраль, диаметр наружный врезаемой трубы: 89 мм - врезка с вырезкой отверстий в рубашку обогрева отвода Д=89х5мм	1 врезка	7	Отвод ст.3 Д=89 х5мм	шт	7
44	Демонтаж-монтаж трубопровода Д=89 мм повт.исп.	мп	4,4000	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	10,000
45	Демонтаж-монтаж фланцевого соединения Д=89 мм повт.исп.	шт	1,0000	Электроды МР-3 ф4мм	кг	5,000
46	Монтаж лотков, решеток, затворов из полосовой и тонколистовой стали - вварка отсечной пластины (глушка Д=430мм), 1шт=20кг.	1 т конструкции	0,02	Электрод МР3 ф4	кг	3
47	Вварка отбора давления, бобышек под термомолары, закладное устройство.	шт	2	Электрод ЦП 11 ф 4	кг	5
48	Приварка штырей под изоляцию	шт	50	Глушка ф 430 нж изг	кг	20
49	Врезка люка ревизии 150х150 нж с вырезкой отверстия	шт	2,0000	Бобышка под термомолару (повт.исп.)	шт	2

И. О. Г.л. механика
 Ст. инженер ОГМ
 Начальник цеха №3



Перцев С.П.
 Ахматов Э.К.
 Осинский В.С.

*1 Внутреннее устройство термомолары записано
 в Протоколе работ по устройству в зоне
 ревизионной обмуровки.
 3 Работы по устройству в зоне
 цеха с сохранением документов*

